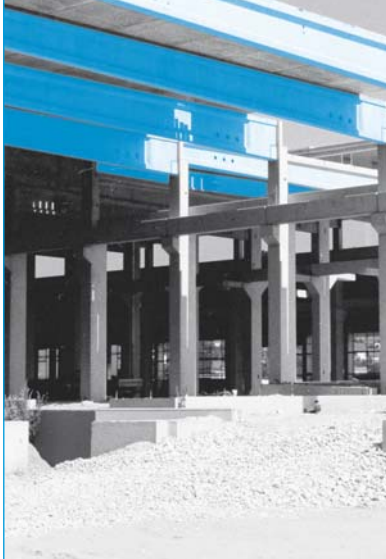


ТЕХНОЛОГИЯ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ
С ПРИМЕНЕНИЕМ
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО
НАПРЯЖЕННОЙ АРМАТУРЫ



Повышенная эффективность
производства

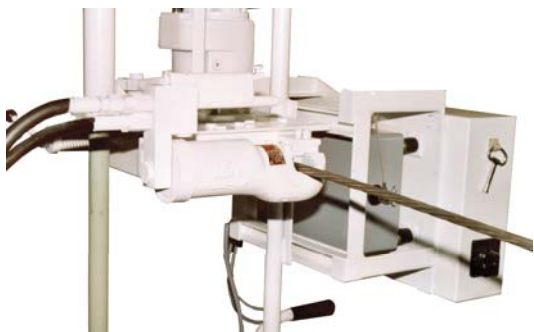
Электрическая машина для проталкивания проволоки

Подает проволоку/пряди для предварительного натяжения непосредственно в опалубку, установленный арматурный каркас и направляющие каналы

Машина с электрическим приводом для преимущественного использования на предприятиях по выпуску ЖБИ с предварительно напряженной арматурой

ЛЕГКОСТЬ И ГИБКОСТЬ В ИСПОЛЬЗОВАНИИ

Проталкивает и отрезает



Машина для проталкивания армирующей проволоки/пряжей поставляется, как правило, одновременно с устройством для разрезания высокопрочной стали. Обе машины монтируются на тележке, что существенно упрощает работу с ними на предприятии или строительной площадке (см. рисунок на обложке).

В машине данной модификации необходимое количество подаваемой арматуры может быть установлено заранее. По достижении заданной длины, подача прерывается автоматически.

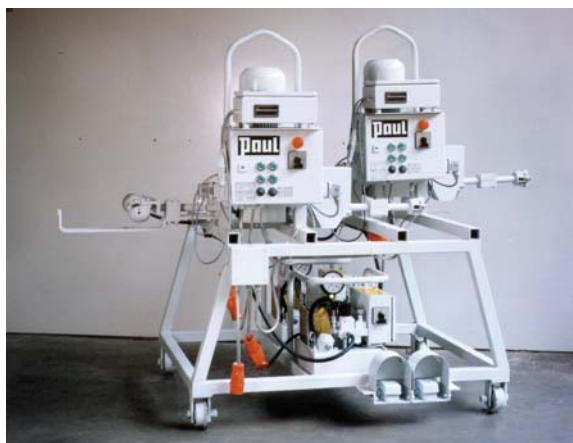
Переносная модификация

Данная модификация машины с ручками для переноски может быть поднята без усилий двумя рабочими. Машина может быть установлена в различных положениях (на полу, на поддерживающей раме, на опалубке) при помощи болтов. Детальная информация предоставляется по запросу.



ДВЕ ПРОВОЛОКИ/ПРЯДИ ОДНОВРЕМЕННО

Эффективная подача арматуры



Данная модификация машины была разработана для одновременной подачи двух проволок/пряжей внутрь опалубки. Каждая из проталкивающих машин может управляться независимо.

Агрегат может быть перемещен в направлении поперечном к стенду для изготовления ЖБИ.

УПРАВЛЕНИЕ ПО РАДИО

Дистанционное управление позволяет одному оператору управлять производством

С помощью пульта радиуправления, проталкивающая машина может управляться одним человеком. Радиуправление работает на расстоянии до 80 м, позволяя оператору отойти от машины на значительное расстояние с тем, чтобы наблюдать за ходом производственного процесса (см. рекламный проспект В 106.18/1).



Транспортные ролики

Арматура	Ведущий ролик				Нажимной ролик		
	Диаметр	Номер заказа	DK (mm)	R/W (mm/°)	S (mm)	Номер заказа	DK (mm)
4 - 9 mm	93-019.21	111	90°	3	93-019.44	100	-
7 - 13 mm				5			
6 - 9 mm	93-019.18	103	60°	1	93-019.44	100	-
7 - 11 mm				3			
10 - 13 mm				5			
5/16"	93-019.19	104	6	1	93-019.44	100	-
3/8" + 7/16"	93-019.19	104	6	3	93-019.22	95	6
7/16" + 1/2"				5			
0,6"	93-019.42	103	7,5	5	93-019.43	92	8
3/8" - 1/2"	93-019.76	103	6,3	-	93-019.22	95	6
1/2" - 0,6"	93-019.48	101	7,5	-	93-019.43	92	8

Размер "S" устанавливается при помощи прокладок. В случае износа ведущего ролика, центральные прокладки могут быть удалены и размещены снаружи. **Внимание!** Убедитесь в строгом соответствии размерам 12мм и 24мм.

Прокладки толщиной 1,0 мм: заказной № - W 281.08a

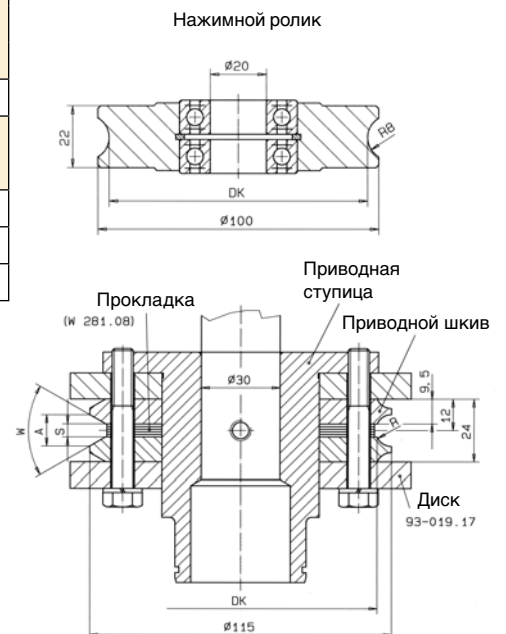
RP 6 EMO RP 6 EMA

Автоматические проталкивающие машины

Для автоматической подачи и разрезания арматурной проволоки/прядей мы предлагаем модели RP 6 EMO для мобильного использования и RP 6 EMA для стационарной работы. Обе машины управляются сигналом, передаваемым по проводам питания. Машины имеют 6 ведущих роликов и резаком арматуры с гидравлическим приводом, и в равной степени применимы как для проволоки круглого сечения, так и для прядей.

Стандартная скорость подачи 1 м/с, по заказу возможно 2 м/с. Пульт управления снабжен счетчиком длины, счетчиком числа отрезков арматуры, и переключателем с автоматического на ручной режим работы.

Рекламный проспект RPP-RP-6 содержит более подробную информацию.



Основная машина

	Номер заказа
Базовая поставка без транспортных роликов, подвесного фиксатора, фиксатора резака, кнопочного пульта управления и ручной транспортной тележки; Проволока Ø 4-16 мм; Скорость толкания 0,25-1 м/с вперед/назад Мощность электродвигателя на валу 0,37-1,5 кВт*) Без предохранительного пружинного тормоза, вес 65 кг	93-019.00
Так же как базовая поставка, но с предохранительным пружинным тормозом	93-037.00
Так же как базовая поставка, но скорость толкания 0,33-2 м/с Мощность электродвигателя на валу 0,37-2,0 кВт*) Без предохранительного пружинного тормоза	93-041.00
Обычно используется для подачи проволоки в направляющие каналы и кабельные каналы:	
Так же как базовая поставка, но скорость толкания 0,6-2,5 м/с Мощность электродвигателя на валу 0,37-2,0 кВт*) С предохранительным пружинным тормозом	93-031.00
Так же как базовая поставка, но скорость толкания 0,6-3,6 м/с Мощность электродвигателя на валу 0,5-3,0 кВт*) Без предохранительного пружинного тормоза макс. длина напр. арматурного элемента прим. 90 м	93-041.01

Другие комплектации по заявке

Органы управления

	Номер заказа
Кнопочный пульт управления для машины в базовой поставке, но с предохранительным пружинным тормозом. Размеры (ДхШхВ) 600х200х400 мм Вес 15 кг	93-022.00
Кнопочный пульт управления для машины в базовой поставке без предохранительного пружинного тормоза	93-030.00
Пульт дистанционного управления в комплекте с 4х-кнопочным пультом управления и 40 метров маслоустойчивого кабеля для подключения к кнопочному пульту. Вес с кабелем 8 кг	93-023.00
Пульт дистанционного управления (см. выше) но без кабеля. Вес 2 кг	93-025.00
Кабель к пульту дистанционного управления для расстояния до 40 м для расстояния от 40 м	24-127.05 24-130.10
Держатель для пульта дистанционного управления Если в комплект поставки входит тележка 93-021.00, в держателе нет необходимости	93-019.36

*) Для 400V / 50 Гц

Дополнительные принадлежности

	Номер заказа
Подвесной фиксатор Резьбовой болт для подвешивания или установки основной машины с контргайкой гайка с конической резьбой Ручки для переноски основной машины	93-019.13 93-019.12 93-019.26
Тележка Мобильная, позволяет приподнимать основную машину Основная машина может быть установлена на высоте от 50 до 1500 мм при помощи воротка, с опорным кронштейном и зажимами, включая платформу для установки насоса Вес 65 кг	93-021.00
Цифровой счетчик длины для предустановки длины выталкиваемой проволоки, с двумя контактами для автоматической остановки подачи. Закаленный измерительный ролик установлен на трубке, направляющей проволоку, переключатель установлен на кнопочном пульте управления; вес 15 кг	93-039.46
Счетчик длины без функции автоматического отключения Вес 13 кг	93-029.00
Ограничитель хода для монтажа на направляющем канале 50x50 или 50x40 мм с концевыми выключателями для автоматического отключения подачи проволоки, включая 40 м кабель Вес 30 кг	93-028.00
Заправляющее устройство для простого протаскивания между слабо натянутыми проволоками, для размещения на предварительно напряженной арматуре Материал – алюминий, Ø 35x220мм Материал – твердые породы дерева, Ø 50x500мм Другие размеры по заявке	93-019.34 93-019.50
Роликовая направляющая со свободно вращающимися роликами для улучшения подачи проволоки у конца трубы, пригодно для диаметров арматуры от 5 мм (проволока) до 20 мм (пряжи), для установки на основной машине Вес 1,5кг	93-040.13
Роликовый дефлектор для отклонения арматуры с максимальным диаметром 16 мм, с резьбой для фиксации M16 длиной 48 мм (болт) Вес 3 кг	93-019.35
Крепление для резака арматуры 92-010.00 см (руководство В103.03/1) для резака арматуры 92-010.00 с возможностью перемещения 130 мм в направлении пряжи для резака арматуры 92-012.00 Центрирующая трубка 22 мм, закрепленная Центрирующая трубка 22 мм, может перемещаться на 60 мм	93-037.02 93-037.03 92-012.24 92-012.21
Центрирующая втулка для центрирующей трубки в соответствии с диаметром разрезаемой арматуры	См. прайс-лист
Подвесная рама для одной или двух машин, стационарная или передвижная	См. прайс-лист