

# ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ОБСЛУЖИВАНИЮ БЛОКОВ С ИНТЕГРИРОВАННЫМ ПОСТОЯННЫМ МАГНИТОМ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ В УСЛОВИЯХ ЗАВОДА ЖБИ.

БЛОК С ИНТЕГРИРОВАННЫМ ПОСТОЯННЫМ МАГНИТОМ И НАЖИМНОЙ КНОПКОЙ.



Рис.: 1

БЛОК С МАГНИТОМ (БЛОК С ИНТЕГРИРОВАННЫМ ПОСТОЯННЫМ МАГНИТОМ И НАЖИМНОЙ КНОПКОЙ) является основой рационализаторских идей для монтажа как деревянных, так и металлических опалубочных конструкций при производстве сборного железобетона.

БМ (**БЛОКИ С МАГНИТОМ**) состоят из: стального корпуса (массивный стальной сварной U-образный профиль) Рис.: 1 Поз.1, интегрированного постоянного магнита с встроенными крепежными болтами для съемных насадок-адаптеров Рис.: 1 Поз.2, а также модуля автоматического прижима магнита с кнопкой в верхней части корпуса Рис.: 1 Поз.3.

## **ВНИМАНИЕ!**

**ДЛЯ УВЕЛИЧЕНИЯ СРОКА СЛУЖБЫ БЛОКА С МАГНИТОМ (БМ), А ТАКЖЕ ДОЛГОСРОЧНОГО СОХРАНЕНИЯ УСИЛИЯ ПРИЖИМА МАГНИТА НЕОБХОДИМО ВЫПОЛНЯТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ И ОБСЛУЖИВАНИЮ БЛОКА С МАГНИТОМ:**

- 1) **НЕ БРОСАТЬ И НЕ УДАРИТЬ ПО БЛОКУ – ДЕФОРМАЦИЯ БЛОКА МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К ЗАЕДАНИЮ МЕХАНИЗМА АВТОМАТИЧЕСКОГО ПРИЖИМА**
- 2) **ПРИВОДИТЬ БЛОК С МАГНИТОМ В АКТИВНОЕ СОСТОЯНИЕ, ПУТЕМ НАЖАТИЯ НА КЛАВИШУ, ТОЛЬКО НОГОЙ ЛИБО РЕЗИНОВЫМ МОЛОТКОМ**
- 3) **ПОСЛЕ РАБОТЫ ВСЕГДА ОЧИЩАТЬ И СМАЗЫВАТЬ БЛОК**
- 4) **НЕ ПРОИЗВОДИТЬ СВАРОЧНЫЕ РАБОТЫ НА БЛОК**

**ПОДГОТОВКА БЛОКА С МАГНИТОМ И ОПАЛУБОЧНЫХ ЩИТОВ К ФОРМОВКЕ ИЗДЕЛИЯ**

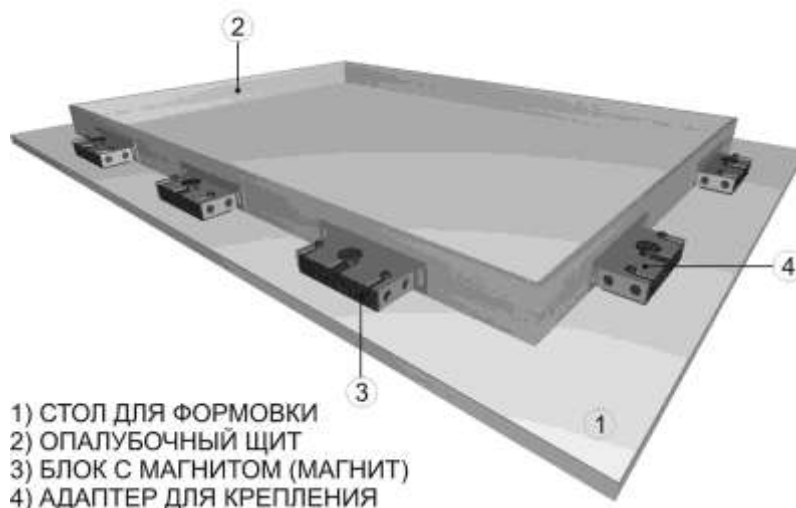


Рис.:2



Рис.:3А

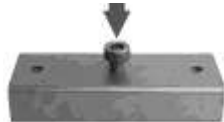


Рис.:3Б



1) БЛОК С МАГНИТОМ  
2) АДАПТЕР ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ  
3) КРЕПЕЖНЫЕ БОЛТЫ

Рис.:4

Подготовить опалубочные щиты в соответствии с параметрами изготавливаемого изделия (высота, длина) Рис.:2 Поз.:2.

- 1) Подготовить необходимое количество Блоков с магнитом и крепежных адаптеров в соответствии с высотой изделия, типом и маркой бетона, Рис.:2 Поз.:3 и 4.
- 2) Установить крепежный адаптер (Рис.:4) на Блок с магнитом (Рис.:2 Поз.:3) и закрепить его при помощи крепежных болтов на блоке с магнитом (Рис.:1 Поз.2).
- 3) Распределить Блоки с магнитом с закрепленными адаптерами по периметру опалубочного щита
- 4) Закрепить Блок с магнитом к опалубочному щиту, например: саморезами в случае если применяется фанерный или деревянный щит.
- 5) Установить на Формовочном столе (Рис.:2 Поз.:1), Опалубочные щиты с Блоками в соответствии с чертежами изготавливаемого изделия
- 6) Привести Блоки с магнитами в активное состояние путем нажатия на клавишу (Рис.: 1 Поз.3 и Рис.3Б)
- 7) Произвести формовку изделия
- 8) Разопалубка: Деактивировать Блок с магнитом, путем поднятия клавиши расположенной на верхней части Блока при помощи отрывного приспособления (Рис.: 1 Поз.4 и Рис.3А).
- 9) Ослабить крепежные болты Блока и извлечь его из пазов адаптера. В случае необходимости повторной формовки изделия, адаптер оставить на опалубочном щите.
- 10) Произвести чистку и смазку Блока с магнитом!
- 11) Еженедельно производить проверку состояния крепежного болта соединяющего Ручку Рис.1 Поз.3 с магнитном блоком. При проявлении ослабления крепления необходимо закрутить крепежную гайку, до уровня работы прижимной пружины не более 2мм. В случае повреждения крепежного болта или гайки их необходимо заменить.